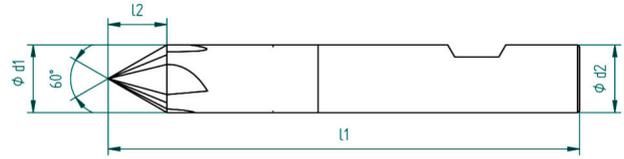


## Entgratfräser 60° / 90° Typ:1060 / 1090

|           |
|-----------|
| VHM       |
| Werksnorm |
| Z4        |
| TIALN     |
| Weldon    |



### Beschreibung:

**Mit unseren Kunden entwickelt**

**Bearbeitung:** auch kleinste Fasen und Konturen möglich.

**Merkmal:** bis in die Spitze geschliffen.

**Empfehlung:** für gute Kühlung sorgen.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

| Werkstoff    | Alu Kunststoff           | Alu Guss < 8% Si | Stahl < 500N | Stahl < 900N | Stahl < 1100N | Stahl < 1500N | Inox < 900N | Inox > 900N | Ti | GG(G)     | CuZn |
|--------------|--------------------------|------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|-------------|-------------|----|-----------|------|
| Vc = m / min | <b>150</b><br><b>250</b> | <b>160</b>       | <b>120</b>   | <b>100</b>   | <b>65</b>     | --            | <b>65</b>   | 50          | -- | <b>80</b> |      |

| Art-Nr.  | Ø d1 | Ø d2 | l1 | l2   | Spw. | Z | Preis / Stk. | f <sub>z</sub> < 1000 N |
|----------|------|------|----|------|------|---|--------------|-------------------------|
| 1060 040 | 4    | 4    | 54 | 3.5  | 60°  | 4 | <b>23.80</b> | 0.020                   |
| 1060 060 | 6    | 6    | 57 | 5.2  | 60°  | 4 | <b>27.20</b> | 0.030                   |
| 1060 080 | 8    | 8    | 63 | 6.9  | 60°  | 4 | <b>30.50</b> | 0.040                   |
| 1060 100 | 10   | 10   | 72 | 8.6  | 60°  | 4 | <b>35.35</b> | 0.050                   |
| 1060 120 | 12   | 12   | 82 | 10.4 | 60°  | 4 | <b>59.65</b> | 0.060                   |

| Art-Nr.  | Ø d1 | Ø d2 | l1 | l2 | Spw. | Z | Preis / Stk. | f <sub>z</sub> < 1000 N |
|----------|------|------|----|----|------|---|--------------|-------------------------|
| 1090 040 | 4    | 4    | 54 | 2  | 90°  | 4 | <b>23.80</b> | 0.020                   |
| 1090 060 | 6    | 6    | 57 | 3  | 90°  | 4 | <b>27.20</b> | 0.030                   |
| 1090 080 | 8    | 8    | 63 | 4  | 90°  | 4 | <b>30.50</b> | 0.040                   |
| 1090 100 | 10   | 10   | 72 | 5  | 90°  | 4 | <b>35.35</b> | 0.050                   |
| 1090 120 | 12   | 12   | 82 | 6  | 90°  | 4 | <b>59.65</b> | 0.060                   |

- nicht angeführte Ø auf Anfrage