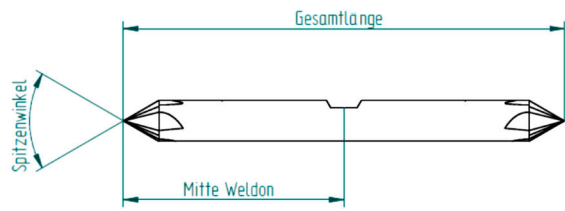
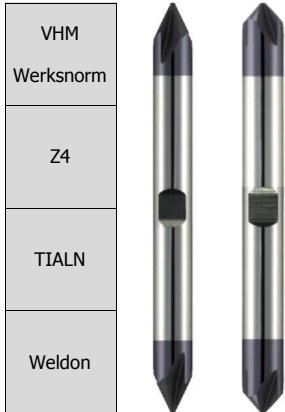


Entgratfräser 60° / 90° Typ:1061 / 1091



Ø 4 ohne Weldon

Mitte Weldon Mass = 1/2 von Gesamtlänge

Beschreibung:

Mit unseren Kunden entwickelt

Bearbeitung: auch kleinste Fasen und Konturen möglich.

Merkmal: beidseitig bis in die Spitze geschliffen.

Empfehlung: für gute Kühlung sorgen.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl < 500N	Stahl < 900N	Stahl < 1100N	Stahl < 1500N	Inox < 900N	Inox > 900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	150 250	160	120	100	65	--	65	50	--	80	

Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Spw.	Z	Preis / Stk.	f _z < 1000 N
1061 040	4	4	66	3.5	60°	4	35.80	0.020
1061 060	6	6	80	5.2	60°	4	46.10	0.030
1061 080	8	8	100	6.9	60°	4	61.30	0.040
1061 100	10	10	100	8.6	60°	4	81.20	0.050
1061 120	12	12	120	10.4	60°	4	105.50	0.060

Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Spw.	Z	Preis / Stk.	f _z < 1000 N
1091 040	4	4	66	2	90°	4	35.80	0.020
1091 060	6	6	80	3	90°	4	46.10	0.030
1091 080	8	8	100	4	90°	4	61.30	0.040
1091 100	10	10	100	5	90°	4	81.20	0.050
1091 120	12	12	120	6	90°	4	105.50	0.060

- nicht angeführte Ø auf Anfrage