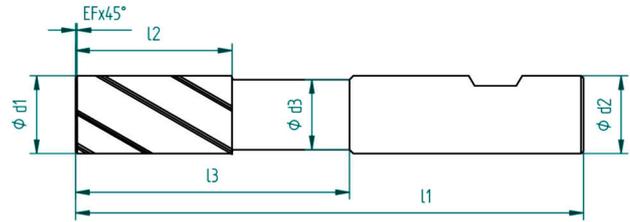


Aluspace Typ:1835

VHM Werksnorm	ap 1xD
Z3	ae max. 0.4xD
Polierte Nut	Halsfrei- stich
Weldon	



Bei Kunden im Einsatz:

2.0070, 2.0380, 2.0401, 2.1020, 3.2315, 3.3547, 3.5083, 3.6082

Beschreibung:

Schaftfräser - sehr gut geeignet für mittelstarke Maschinen.

Bearbeitung: Ein Dreischneider zum Schruppen und Schlichten.

Merkmal: Stirngeometrie zum Tauchen. Zeigt seine Qualität auch in der Kunststoffbearbeitung durch seine Schnittigkeit.

Empfehlung:

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Stahl <1500N	Inox <900N	Inox >900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	280 400	250	--	--	--	--	--	--	--	--	100
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eck- fase	Z	Preis/Stk.	f _z 	f _z
1835 030	3	6	57	8	2.8	13	0.06	3	32.45	0.015	0.020
1835 040	4	6	57	11	3.8	16	0.07	3	32.45	0.015	0.020
1835 050	5	6	57	13	4.8	18	0.08	3	32.45	0.020	0.025
1835 060	6	6	57	13	5.5	21	0.08	3	32.45	0.025	0.030
1835 080	8	8	63	19	7.5	27	0.11	3	44.40	0.030	0.040
1835 100	10	10	72	22	9.5	32	0.15	3	54.60	0.040	0.050
1835 120	12	12	83	26	11.5	38	0.18	3	68.70	0.050	0.070
1835 140*	14	14	83	32	13.5	44	0.18	3	82.80	0.050	0.070
1835 160	16	16	92	32	15.5	44	0.20	3	110.55	0.065	0.090
1835 180*	18	18	92	32	17.5	44	0.20	3	146.70	0.065	0.090
1835 200	20	20	104	38	19.5	53	0.40	3	174.90	0.085	0.120

* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage