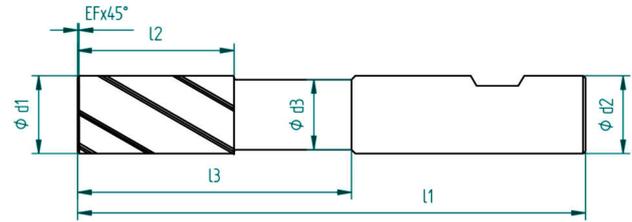


# Aluspace Typ:1835 TOZ

VHM Werksnorm	TOZ
Z3	ap 1.5xD
Polierte Nut	ae max. 0.4xD
Weldon	Halsfrei- stich



Bei Kunden im Einsatz:

2.0070, 2.0380, 2.0401, 2.1020, 3.2315, 3.3547, 3.5083, 3.6082

Beschreibung:

**Schaftfräser - sehr gut geeignet für mittelstarke Maschinen.**

**Bearbeitung:** Ein Dreischneider zum Schruppen und Schlichten.

**Merkmal:** Stirngeometrie zum Tauchen. Zusätzliche TOZ Beschichtung sorgt für eine bessere Späneabfuhr. Zeigt seine Qualität auch in der Kunststoffbearbeitung durch seine Schnittigkeit.

Empfehlung:

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Stahl <1500N	Inox <900N	Inox >900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	<b>320 400</b>	<b>280</b>	--	--	--	--	--	--	--	--	<b>100</b>
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eckfa- se	Z	Preis/Stk.	f <sub>z</sub> 	f <sub>z</sub> 
1835 030 TOZ	3	6	57	8	2.8	13	0.06	3	45.15	0.015	0.020
1835 040 TOZ	4	6	57	11	3.8	16	0.07	3	45.15	0.015	0.020
1835 050 TOZ	5	6	57	13	4.8	18	0.08	3	45.15	0.020	0.025
1835 060 TOZ	6	6	57	13	5.5	21	0.08	3	45.15	0.025	0.030
1835 080 TOZ	8	8	63	19	7.5	27	0.11	3	53.25	0.030	0.040
1835 100 TOZ	10	10	72	22	9.5	32	0.15	3	65.00	0.040	0.050
1835 120 TOZ	12	12	83	26	11.5	38	0.18	3	85.80	0.050	0.070
1835 140 TOZ*	14	14	83	32	13.5	44	0.18	3	115.05	0.050	0.070
1835 160 TOZ	16	16	92	32	15.5	44	0.20	3	146.20	0.065	0.090
1835 180 TOZ*	18	18	92	32	17.5	44	0.20	3	202.80	0.065	0.090
1835 200 TOZ	20	20	104	38	19.5	53	0.40	3	234.95	0.085	0.120

\* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage