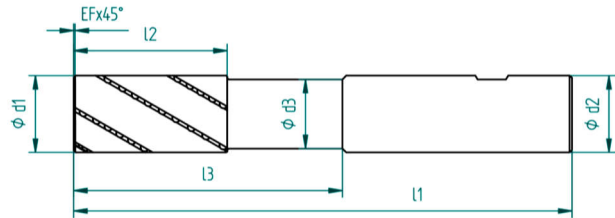


## Schrupfräser 3835

VHM	ae 0.4 x D
Z4	TiALN
Weldon	Halsfrei- stich
ap 1 x D	



Bei Kunden im Einsatz:

1.1730, 1.1739, 1.2316, 1.2378, 1.2848, GGG40

Beschreibung:

**VHM Schrupfräser mit Halbrundprofil, stark in der Gussbearbeitung.**



**Bearbeitung:** vorwiegend Gussbearbeitung und Stahl bis 500N/mm<sup>2</sup>.

**Merkmal:** Halbrundprofil, eine Schutzfase sorgt für eine stabile Schneidkante.

**Empfehlung:**

Bei Vollnut-Schruppen Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Stahl <1500N	Inox <900N	Inox >900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	--	--	<b>100</b>	--	--	--	--	--	--	<b>100</b>	--
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eck- fase	Z	Preis/Stk.	f <sub>z</sub> 	f <sub>z</sub> 
3835 060	6	6	57	13	5.5	21	0.15	4	<b>66.10</b>	0.025	0.030
3835 080	8	8	63	19	7.5	27	0.20	4	<b>75.85</b>	0.035	0.045
3835 100	10	10	72	22	9.5	32	0.25	4	<b>81.70</b>	0.050	0.060
3835 120	12	12	83	26	11.5	38	0.50	4	<b>98.50</b>	0.055	0.065
3835 140*	14	14	83	26	13.5	42	0.50	4	<b>127.00</b>	0.055	0.065
3835 160	16	16	92	32	15.5	43	0.50	4	<b>157.00</b>	0.070	0.080
3835 180*	18	18	92	32	17.5	50	0.50	4	<b>194.80</b>	0.090	0.120
3835 200	20	20	104	38	19.5	53	0.50	4	<b>234.55</b>	0.090	0.120

\* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage