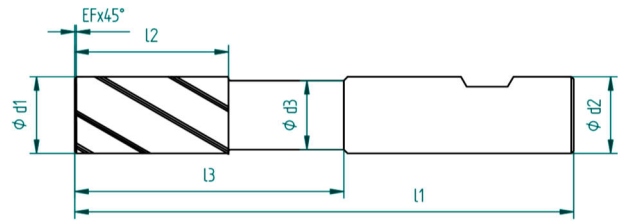


## Multi Max-RP 4310

VHM HPC	ap 1.5xD
Rampen Helix	ae 0.4xD
Z4 Weldon	Nacro Top
35°/38°	Halsfrei- stich



### Bei Kunden im Einsatz:

1.2085, 1.2343, 1.2379, 1.2510

### Beschreibung:

**HPC Fräser für Rampen und Helix Frässtrategie. Hat sehr viele Versuche bei Kunden im Werkzeugbau gegen Mitbewerber bestanden.**

**Bearbeitung:** allgm. Stahl, Werkzeugstahl und Rostfreibearbeitung.

**Merkmal:** spezielle Stirngeometrie, mit dem **NEUEN Multi Max-RP** sind wir Rampen von bis zu max. 42° gefahren incl. ausräumen der Taschen. Ein zuverlässiges Werkzeug für Helix- und Rampen Frässtrategie.

### Empfehlung:

Es ist von Vorteil beim Rampen oder Helix Fräsen die Innen- und Aussenkühlung gleichzeitig einzusetzen um für eine bessere Späneabfuhr zu sorgen.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eckfase	Z	Preis/ Stk.
4310 060	6	6	57	13	5.5	21	0.20	4	63.05
4310 080	8	8	63	19	7.5	27	0.20	4	78.80
4310 100	10	10	72	22	9.5	32	0.25	4	106.65
4310 120	12	12	83	26	11.5	38	0.25	4	131.65
4310 160	16	16	92	32	15.5	44	0.35	4	205.80
4310 200	20	20	104	38	19.5	54	0.40	4	300.35

Fräser Typ	Mat.:	Vc	Drehzahl	fz	Vorschub	ap	ae	Rampe	Kreis- tasche	Bezeichnung
<b>Kunden Beispiele:</b>  Multi Max-RP Ø 12	1.2085	90	2385	0.055	525	12mm	4.8mm	28°		Rechteck
	1.2085	115	3050	0.075	915	12mm	4.8mm		17.5°	Kreis
	1.2085	120	3185	0.055	700	15mm	4.8mm	32°		Rechteck
	1.2085	150	3980	0.075	1195	17mm	4.8mm		20°	Kreis
	1.2343	120	3185	0.055	700	15mm	4.8mm	38°		Rechteck
	1.2343	120	3185	0.055	700	15mm	4.8mm	42°		Rechteck

- nicht angeführte Ø auf Anfrage