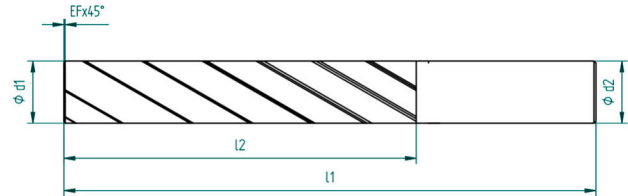


Schlichtfräser Lang 4560L

VHM HPC	TiALN
Z 6-8	
34°/35°/36°	
ae 0.07xD	



Bei Kunden im Einsatz:

1.0037, 1.0052, 1.1730, 1.2085, 1.2294

Beschreibung:

Wie die kurze Ausführung 4560 zeigt 4560L die gleichen Eigenschaften, eine gleichbleibende saubere Oberfläche.

Bearbeitung: Stahl - und Rostfreibearbeitung und zum Teil Aluminium.

Merkmal: lange Ausführung, verstärkte Umfangsschneide, bessere Späneabfuhr durch tiefere Spanräume, saubere Oberfläche durch die ungleiche Teilung und das bei vollem Einsatz der Schneidenlänge.

Empfehlung: für gute Kühlung sorgen.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu	Alu Guss < 8% Si	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Stahl <1500N	Inox <900N	Inox >900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	220	--	85	75	65	--	55	50	--	70	--
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Eck- fase	Z			f _z 		
4560L 060	6	6	81	38	0.05	6			0.030		
4560L 080	8	8	85	40	0.05	6			0.035		
4560L 100	10	10	95	48	0.10	6			0.040		
4560L 120	12	12	105	50	0.15	6			0.050		
4560L 160	16	16	140	75	0.20	6			0.055		
4560L 200	20	20	160	95	0.25	8			0.060		

- nicht angeführte Ø auf Anfrage