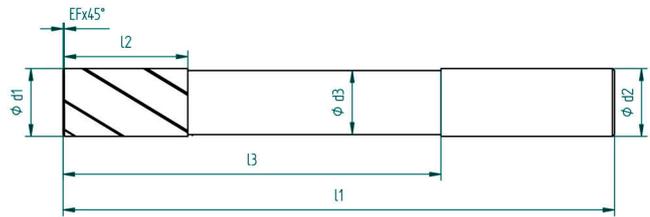


Multispace Überlang 7585

VHM HPC	ae 0.1xD
Z4	TiALN
35°/38°	Halsfrei- stich
ohne Weldon	



Bei Kunden im Einsatz:

1.0037, 1.0052, 1.1192, 1.1201, 1.1731, 1.1739, 1.2316, 1.2378, 1.2842, GG20

Beschreibung:

HPC Fräser mit kurzer Schneide und langer Halsfreistellung.

Bearbeitung: HPC Fräser zum Schruppen und Schlichten.

Merkmal: Für seine Länge sehr vibrationsarm und Laufruhig. Kunden setzen ihn auch als Schlichtfräser in der Aluminiumbearbeitung ein. Auf Wunsch können wir die Baumasse auf Kundenbedürfnisse anpassen.

Empfehlung:

Schnittwerte dementsprechend anpassen und für gute Kühlung sorgen — liegt im Ermessen des Anwenders.

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte und müssen an die örtlichen Gegebenheiten (Kühlung, Aufspannung, Maschine, Steuerung, Bauteil usw.) dementsprechend angepasst werden.

Werkstoff	Alu Kunststoff	Alu Guss < 8% Si	Stahl <500N	Stahl <900N	Stahl <1100N	Stahl <1500N	Inox <900N	Inox >900N	Ti	GG(G)	CuZn
Vc = m / min	--	--	75	55	45	--	--	--	--	60	--
Art-Nr.	Ø d1	Ø d2	l1	l2	Ø d3	l3	Eckfase	Z	f _z		
7585 060	6	6	80	16	5.8	42	0.06	4	0.040		
7585 080	8	8	100	19	7.5	64	0.10	4	0.050		
7585 100	10	10	100	25	9.5	60	0.10	4	0.055		
7585 120	12	12	120	30	11.5	75	0.15	4	0.065		
7585 160	16	16	150	40	15.5	100	0.20	4	0.080		
7585 200	20	20	150	65	19.5	100	0.25	4	0.090		
7585 250*	25	25	150	75	24.5	93	0.35	4	0.100		

* Lieferung ab Hersteller — Lieferzeit nach Absprache

- nicht angeführte Ø auf Anfrage